

AMTS

Automotive
Manufacturing
Technology & Material
Show

汽车技术与工程行业盛会

SINCE
2004



AMTS 2025 新品&首发特辑

科技驱动，研发与制造一站式
覆盖车身、部件工程及全产业链

 **一键登记
免费观展**

2025.7.9-11

上海新国际博览中心 W1-W5, E1-E2馆



80,000
平方米展览面积



70,000+
名专业观众（人次）



800
家参展企业



<https://www.shanghaiamts.com/>

SmartFit汽车门盖自动装调系统门盖装调
应用领域：车身工程-焊装车间、新能源
汽车工程、汽车零部件、车门、总装车间

新品

SmartFit汽车门盖自动装调系统——面向汽车主机厂四门两盖的自动化调整与装配场景，包括门盖调整、铰链调整、螺栓拧紧等工艺模块。门盖调整基于鲁棒的间隙面差等特征测量，通过自研基于强化学习的smartfit技术、视觉伺服连续调整技术实现覆盖件与车身的最佳拟合，无需在线训练，可灵活适配各种车型。



本系统依托自研数字孪生平台，可实现低代码工艺流程调试、成像及算法仿真等，实现快速原型设计、现场部署，大大减少成本、提高交付质量。现已落地多家头部新能源主机厂，包括焊装调整线尾门和后门工站、总装尾门工站等，装调精度可达±0.3mm。

iFA平台汽车行业程序模板InoCar

新品

基于iFA平台的汽车行业编程模版是专为汽车制造领域打造的标准化工开发框架，基于EVO系列PLC平台深度优化，集成模块化编程、标准化功能块的行业最佳实践，可大幅提升开发效率与系统可靠性。该模板支持柔性产线、焊接控制、机器人、输送系统等典型汽车制造工艺，内置故障诊断、安全联锁、数据追溯等功能，并兼容EtherNet/IP、EtherCAT、OPC UA等工业协议，适用于整车厂及零部件产线，显著降低工程周期，提高设备兼容性与维护效率。



Destaco品牌-白车身解决方案
应用领域：焊装工程

新品

电动缸作为支持工业4.0应用的新产品，在整车及电池盒的工装夹具上，用电机替代气缸驱动，为定位及锁紧提供更高效率柔性的设计和解决方案。

92W夹紧、95W滑台、96W导杆、98W翻转系列电缸，采用伺服电机为动力来源，伺服电机具有更高的稳定性及可控性且更具柔性。依据伺服电机的特性，可实现一套夹具适用多车型生产的需求。



用电缸作为解决方案，在工厂的硬件投入中便可省去排布气管和气泵房的成本。相较于气缸需要将电能转化为气压再通过气来驱动气缸，电缸采用电能直驱，电缸的能效比大大优于气缸。

电缸相较于气缸具有稳定，易调节，低排放，节能，长寿命，低维护成本等优势。

汽车行业压力机电控系统国产化解决方案
应用领域：整车制造、汽车零部件工程

首发

针对2500吨机械压力机的控制系统改造，成功实施了机械安全PLC、变频器及触摸屏产品的升级替换，全面引入了和利时品牌的先进产品，以此为基础对压力机的控制系统进行了多方面的优化与调整，显著提升了系统的整体性能与可靠性。通过压力机PLC国产化替代项目的建设，面向智能制造关键领域，打造具有国内竞争优势的智能制造整体解决方案，不仅满足济南二机床集团等企业的实际需求，更将有力推动整个产业链的技术升级与核心竞争力提升，为我国智能制造的自主可控与高质量发展贡献力量。



电子式设备断路器

首发

- 实时侦测回路电流尤其适合长导线应用
- 主动限制大电流至1.5-2.0倍
- 优化前级开关电源的输出容量
- 电压电流实时监控
- 支持PN/EIP等多种主流通讯节省空间



基于AI的预测性维护方案

有别于传统的以高频振动信号为依据的机理模型，菲尼克斯预测性维护方案基于AI搭建针对不同设备的专用模型，和设备更加贴合



同时AI针对复杂工况，可以灵活的整合工况工艺和生产数据一起判断设备状态，适用于车厂内各类带电机的贵重或维修成本高的设备，提前发现潜在问题，避免设备遭受严重损失。该方案的独到之处在于它与AI算法的完美融合，显著提升设备维护的智能化水平。

智能化电泳（ED）涂装设备
车身工程-涂装车间、新能源汽车工程、
新能源汽车-电池、汽车零部件工程等

首发

智能化电泳（ED）涂装设备是一种基于电沉积原理的先进表面处理系统，通过电场驱动带电涂料颗粒定向迁移并均匀沉积于工件表面，形成致密涂层。其核心工艺包括电解、电沉积、电渗及烘干固化四阶段，其中智能控制系统实时调节电压、电流、槽液pH值及温度，结合IGBT整流电源技术，确保工艺参数动态优化。主要应用于汽车制造（车身、底盘防腐）、五金件（锁具、金属家具）、电子元件（散热器、连接器）及新能源电池壳体等领域，该技术正推动涂装行业向零污染、超精密、全链路智能化升级，为高端制造业提供可持续的表面工程解决方案。



 **一键登记
免费观展**

快换盘QT-650

应用领域: 焊装车间、涂装车间、汽车零部件工程

新品

桥田机器人末端快换装置-应用于不同机器人末端工具的自动化切换,产品负载支持5kg~3080kg,产品认证通过TUV、CE、ISO。



修磨机系列

应用领域: 焊装车间

新品

桥田修磨机全系列产品涵盖固定式、摆臂式、移动式、修磨换帽一体机、铝点焊修磨机、整形机等多种机型,全方位适用于不同规模和需求的生产线及特定的生产环境和技术要求。



深圳市恒拓高工业技术股份有限公司
展位号: W2-D10

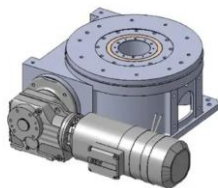
HITOP

凸轮式伺服转台UT系列

应用领域: 汽车零部件工程、汽车底盘、汽车新材料、汽车设计

新品

1. 可使用从动滚轮最大数量(最少3个),具有大扭矩,高刚性,性能稳定的结构特点;
2. 驱动凸轮整体淬火;
3. 凸轮槽淬火后精研磨;
4. 零背隙的凸轮传动机构;
5. 中空输出设计,适用于结构复杂的自动化设备;
6. 伺服电机驱动,可满足高精度加工环境;
7. 可水平或竖直安装。



双夹臂夹紧缸AKUD40-63系列

应用领域: 汽车零部件工程、汽车底盘、汽车新材料、汽车设计

新品

1. 曲柄连杆机构设计,承载能力大;
2. 夹臂位置断气自锁;
3. 前后左右四面均可选择安装;
4. 集成传感器;
5. 多种夹臂型号满足客户不同需求。



武汉惟景三维科技有限公司
展位号: W4-C01

VISION3D
惟景三维

移动测量检测工作站

应用领域: 质量控制与测试工程

新品

移动式自动化三维测量工作站是一款面向汽车行业、航空航天、电子制造等领域柔性化测量检测的标准设备,采用高精度蓝光面扫描三维测头、配备无线模块,以复合机器人作为移动载体满足多样性的连续自动化三维测量需求。



上海贝特威自动化科技有限公司
展位号: W4-J03

Betterway
For Vision

汽车行业智能化AI视觉软件平台

应用领域: 总装车间、汽车零部件工程等

首发

BiVison2.0智能视觉软件平台,让工业视觉应用更简单。



1、软件定位与功能:基础层支持工业相机和机器人协议,兼容性强。核心层提供算法库和零代码工具链,降低开发门槛。应用层覆盖质检、定位、测量、识别场景,适用于常规项目。

2、软件优势:快速构建视觉工程,拖拽式操作,无需编程。支持多种形状工具和多品牌相机。算子工具支持定位、测量、检测、读码等功能,满足多样化需求。多机协作提升调试效率。零代码开发平台简化流程,缩短开发周期。跨平台兼容性优异,支持多种品牌相机和机器人应用。

3、应用分类:驱动系统装配、内外饰座椅外观质量检查等视觉+AI应用。

广州亨龙智能装备股份有限公司
展位号: W3-E22

HERON 亨龙智能

伺服机器人焊钳

应用领域: 汽车零部件工程、冲压工程

首发

1. 钳体可同时适用一体化电动缸和组合式伺服电缸;
2. 自制变压器,结构紧凑,有1000Hz/2000Hz两种系列;
3. 钳体铝质结构,重量轻;
4. X、C型钳体标准化程度高,互换性可达80%,可减少备件储备;
5. 钳体刚性好,最大电极压力可达600kg,可满足大电流焊接需求;
6. 拆装维护方便。



电容储能点凸焊

应用领域: 车身工程、焊装车间、新能源汽车工程、汽车零部件工程

首发

1. 可在5~30毫秒输出强大的电流脉冲;
2. 焊接过程短,焊接质量稳定;
3. 焊缝热影响区小,电极损耗低;
4. 对电网要求小,可大大减少电网配套,焊接过程不会对电网产生冲击,节能环保;
5. 充电时间在1秒以内,生产效率高。



移动测量检测工作站

应用领域: 质量控制与测试工程

新品

移动式自动化三维测量工作站是一款面向汽车行业、航空航天、电子制造等领域柔性化测量检测的标准设备,采用高精度蓝光面扫描三维测头、配备无线模块,以复合机器人作为移动载体满足多样性的连续自动化三维测量需求。



如您公司组团参观 (5人以上),

可根据您的需求,提前为您制定参观路线,展前获得参观指南,现场专人导览,助您高效观展。

组团服务,请联系:

电话: +86-21-2231 7383

Email: amts-visitor@rxglobal.com



添加AMTS & AHTE 小秘书
享展会信息、行业资料、商务
配对等1v1服务